

Muotin vahaaminen

Vahavalinnasta riippumatta muotin vahaus suoritetaan seuraavasti:

1. Ennen vahausta tarkista, että muotti on täysin kovettunut. Jälkikoveta muotti tarvittaessa korotetussa lämpötilassa.
2. Poista kaikki epäpuhtaudet, kuten pöly ja roiskeet muottipinnalta. Hiomatahnalla käsitelty muottipinta on syytä puhdistaa pesuliuoksella. Anna pinnan kuivua riittävästi ennen vahaustyön aloittamista, sillä vahan alle jäävä kosteus saattaa aiheuttaa vahakalvon sumenemista ensimmäisen irrotuskerran jälkeen.
3. Levitä vaha tasaisena kerroksena n. 0,25 m² alalle kerralla sienellä tai pehmeällä kankaalla. Huolehdi siitä, että työskentelypaikan lämpötila on vähintään 20 °C.
4. Poista välittömästi ylimääräinen vaha ennen kuin vaha alkaa kuivua. Jos vahakerros syystä tai toisesta pääsee kuivumaan, levitä toinen kerros kuivuneen kerroksen päälle ja kiillota molemmat kerrokset yhtä aikaa. Parhaan mahdollisen kiillon aikaansaamiseksi käytä kiillottamiseen ainoastaan kuivaa, pehmeätä ja puhdasta kangasta. Älä kiillota koneellisesti, koska vaha saattaa tällöin kuumeta liikaa aiheuttaen vahan kiinnipalamisen, jolloin kovan kiiltävän pinnan sijasta syntyy mattapintaisia alueita.
5. Heti kun vaha kuivahtaa vaihda kangasta ja kiillota muottipinta huippukiiltoonsa.
6. Anna vahakerroksen kovettua 1,5 - 2 tuntia (min 20 °C) ennen jatkotoimenpiteitä kuten uuden vahakerroksen levittäminen. Kosteissa olosuhteissa kovettuminen kestää pitempään.

Uusi tai uudelleenkäsitelty muotti

Levitä vähintään neljä vahakerrosta yllämainitun ohjeen mukaisesti uuteen, korjattuun tai uudelleenkäsiteltyyn muottiin. Tämän jälkeen levitettävät lisäkerrokset parantavat edelleen muottipinnan laatua. Viimeisen vahakerroksen jälkeen anna koko vahakalvon kovettua vähintään 12 tuntia (min 20 °C), mieluummin 24 tuntia ennen jatkotoimenpiteitä. Ennen muotin käyttöönottoa on suositeltavaa levittää polyvinyylialkoholikalvo (PVA) vahakalvon päälle. Jokaisen 2- 3 ensimmäisen irrotuskerran jälkeen levitä uusi kiillotettu vahakerros + PVA muottiin. Anna vahakerroksen kovettua vähintään 1,5 tuntia ennen PVA:n levittämistä. Muista poistaa mahdolliset PVA jäänteet irrotusten välissä. Täten muottipintaan muodostuu erittäin kestävä vahakalvo, joka takaa useita ongelmattomia irrotuskertoja.